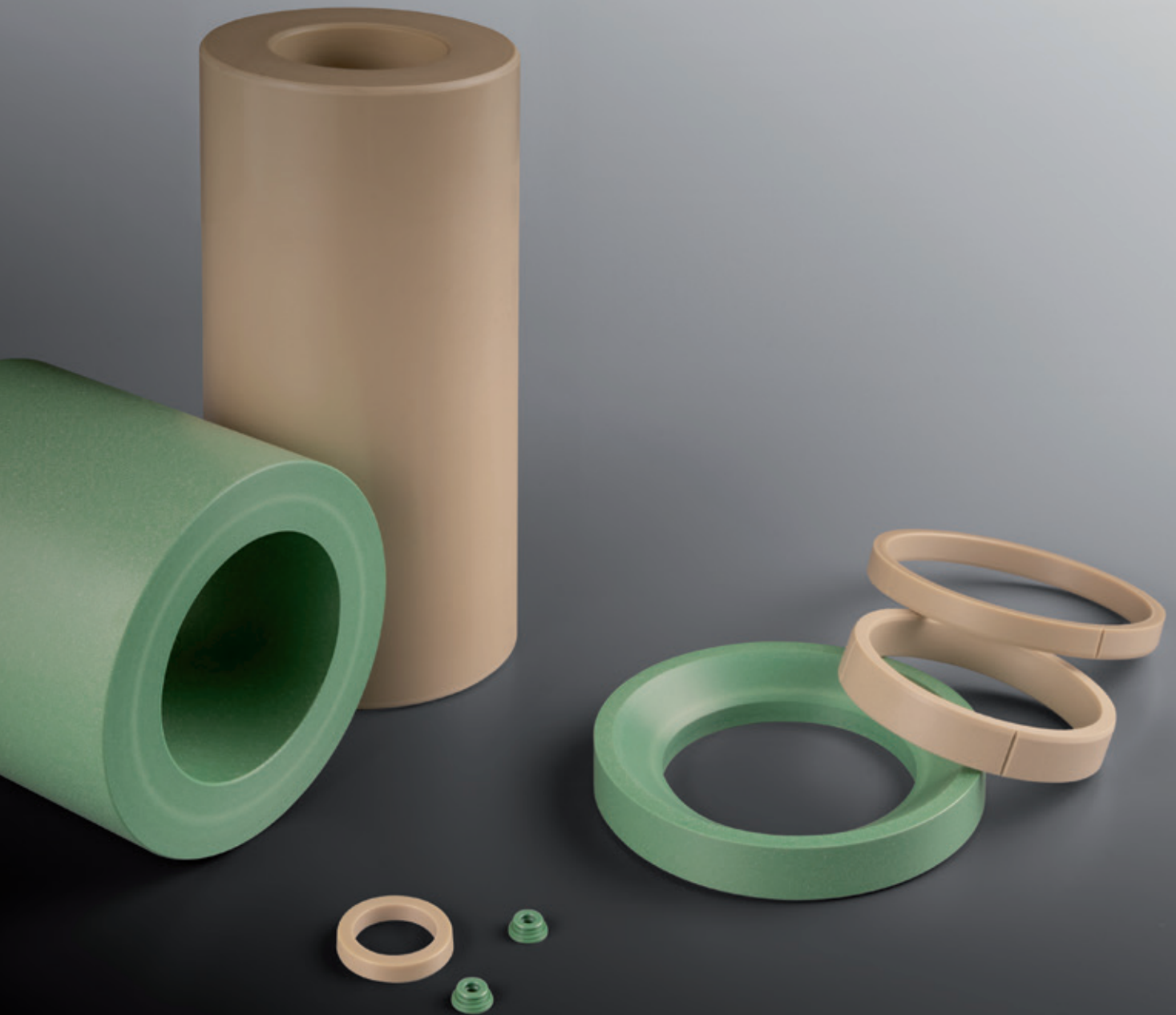


VICTREX CT™ POLYMERE



HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFFE  
FÜR DIE KRYOTECHNIK

 **fluortec**<sup>®</sup>  
PTFE & TECHNOPOLYMERS MANUFACTURING

# VICTREX CT™ Polymere

Das anhaltende globale Wachstum der Erdgasproduktion, Dichtungsanwendungen bei der Speicherung und Verteilung von Flüssigerdgas (LNG) und Stickstoff sowie die technischen Herausforderungen, die mit den daraus resultierenden kryogenen Temperaturen verbunden sind, die zunehmend auch Teil unserer Zukunft sein werden, machen VICTREX CT™ Polymere, eine Familie von PAEK (Polyaryletherketone) Polymeren, zur perfekten Lösung in diesen Bereichen.

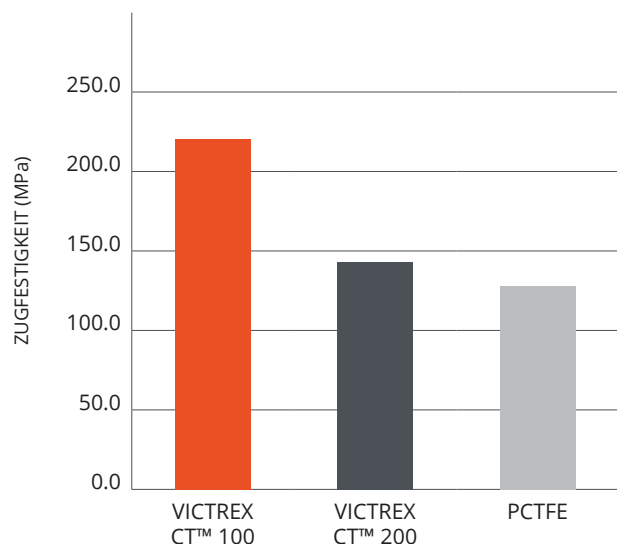
## VICTREX CT™ 100 UND CT™ 200

- Erweitern den Temperaturbereich von Kryo-Ventilen.
- Erhöhen die Dichtungssicherheit durch verbesserte mechanische und thermische Eigenschaften.
- Senken das Drehmoment: Über einen Temperaturbereich von -196 °C bis +120 °C kann mit VICTREX CT™ 200 in Bezug auf PCTFE ein gleichwertiges oder geringeres Drehmoment erzielt werden.
- Bieten niedrige und stabile statische und dynamische Reibungskoeffizienten, die eine geringere Öffnungs- und Drehkraft für Kugelhähne ermöglichen.
- Erzielen mögliche Kosteneinsparungen.

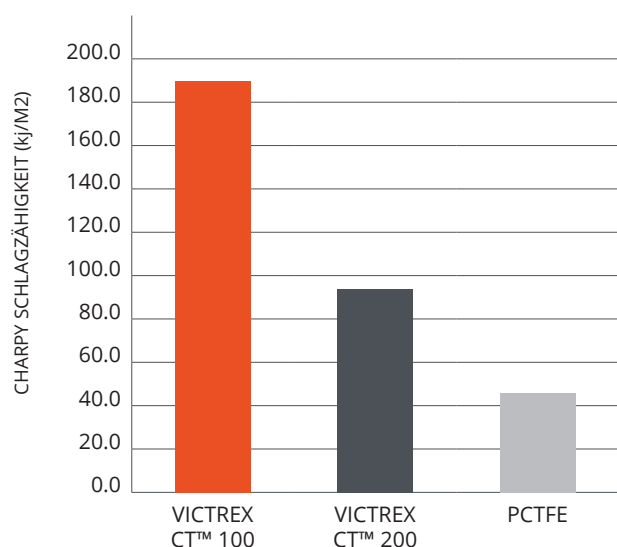
## VICTREX CT™ POLYMERE IM VERGLEICH ZU PCTFE

- **Höhere Zugfestigkeit** in Verbindung mit einem vergleichbaren Modul bestätigt mehr Duktilität über einen breiteren Temperaturbereich; Tests bei -196 °C bis +150 °C zeigen bessere Dichtungseigenschaften, die auch auf höhere Temperaturen im Bereich von +200 °C übertragen werden können.
- **Höhere Schlagzähigkeit** für widerstandsfähigere Bauteile unter Bedingungen, die eine höhere Duktilität und Zähigkeit erfordern.
- **Arbeitstemperaturbereich -196 °C / +150 °C**, abhängig von der Druckbelastung und der zu erwarteten Verformung.
- **Höhere Wärmeleitfähigkeit** ermöglicht eine schnellere Reaktion auf Temperaturänderungen, so dass die Sitzdichtung jederzeit optimal an der Gegenauflfläche anliegt – was zu einer verbesserten Abdichtung beiträgt.
- **Niedrigerer und konstanter Wärmeausdehnungskoeffizient** sorgt für mehr Dimensionsstabilität und minimiert die Schrumpfung bei niedrigen Temperaturen. VICTREX CT™ 100 und VICTREX CT™ 200 zeigen konstant einen deutlichen Vorteil gegenüber PCTFE mit einer hohen Formstabilität über einen großen Temperaturbereich.

## ZUGFESTIGKEIT BEI -196 °C



## CHARPY SCHLAGZÄHIGKEIT BEI -196 °C



ÖL & GAS

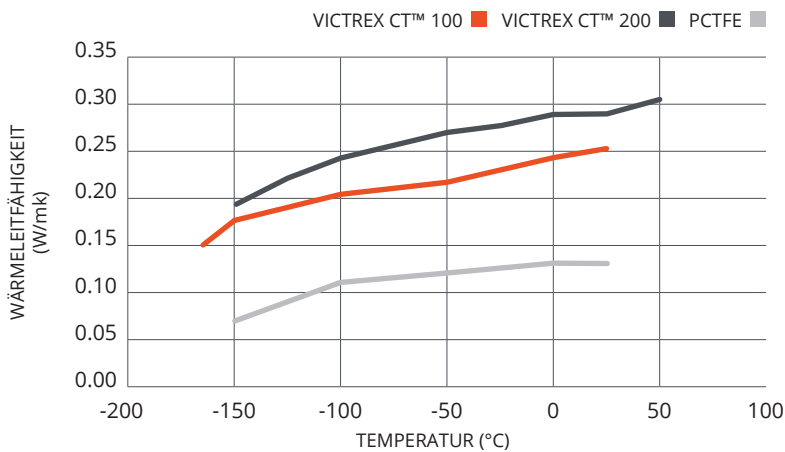
MASCHINENBAU

CHEMIE

MEDIZINTECHNIK

LUFTFAHRT

## WÄRMELEITFÄHIGKEIT IN ABHÄNGIGKEIT VON DER TEMPERATUR



## VICTREX CT™ WERKSTOFFVERGLEICH

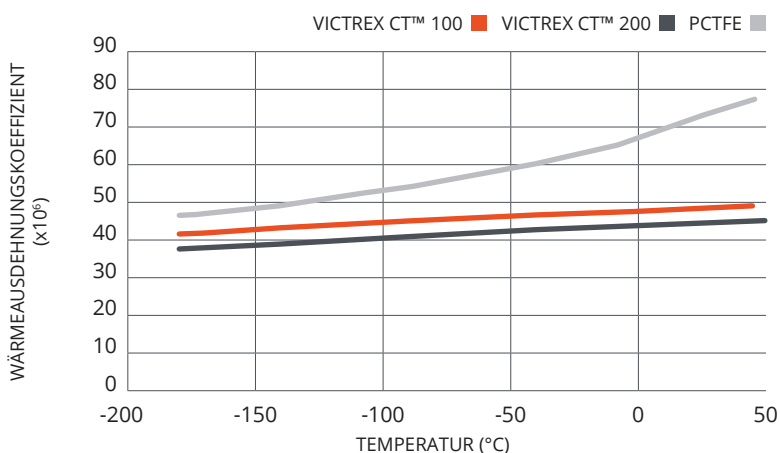
**VICTREX CT™ 100** sollte das Material der Wahl sein, wenn die zulässigen Leckage-Werte nur sehr schwer zu erreichen sind. Es garantiert:

- Hervorragende Duktilität bei -196 °C, höhere Zugdehnung und ein geringeres Druckmodul.
- Victrex CT™ 100 ist bei niedrigeren Temperaturen härter als Victrex CT™ 200.

**VICTREX CT™ 200** sollte das Material der Wahl sein bei weichen Kugeln, da es selbstschmierende Additive enthält, die das Drehmoment senken und den Verschleiß reduzieren. Es garantiert:

- Schrittweise bessere thermische Eigenschaften als CT™ 100 mit niedrigerem Wärmeausdehnungskoeffizienten (CTE) und höherer Wärmeleitfähigkeit.
- Niedrigerer statischer und dynamischer Reibungskoeffizient, der ein geringeres Drehmoment ermöglicht.

## WÄRMEAUSSDEHNUNGSKOEFFIZIENT IN ABHÄNGIGKEIT VON DER TEMPERATUR



## BESTÄTIGUNGEN

VICTREX™, VICTREX CT™, VICTREX CT™ 100 und VICTREX CT™ 200 sind Marken der Victrex Gruppe und werden hier mit Genehmigung verwendet. Die Abbildungen 1-4 und die zugrundeliegenden Daten sind ebenfalls geschützte Informationen der Victrex Gruppe und werden hier mit Genehmigung verwendet. Copyright 2019 © Victrex. Alle Rechte vorbehalten.



**Italien**

**Zentrale und Produktion**  
Via Cercone 34,  
24060 Castelli Calepio (BG) Italy  
P +39 035 44 25 115

[info@fluorten.com](mailto:info@fluorten.com)

**Deutschland, Schweiz, Österreich**

**Fluorten Vertriebsbüro**  
Leutenbach - Deutschland  
Mr. Martin Schuster  
P +49 7195 590 9267  
M +49 151 7005 4012

[martin.schuster@fluorten.com](mailto:martin.schuster@fluorten.com)

**Großbritannien**

**Sealcore Network Vertriebsbüro**  
Manchester - Großbritannien  
Mr. Gary Lynch  
M +44 7860 667 980

[salesuk@sealcore.net](mailto:salesuk@sealcore.net)

**Nordamerika**

**Sealcore LLC Vertriebsbüro**  
Ohio - USA  
Mr. Henrik Zimmer  
P +1 440 324 1144  
M +1 419 706 1651

[hzimmer@sealcore.net](mailto:hzimmer@sealcore.net)

**Asien**

**Sealcore Network Vertriebsbüro**  
Shanghai - China  
Ms. Helen Song  
P +86 137 01 977 508

[china.office@fluorten.com](mailto:china.office@fluorten.com)



EN 9100: 2018 - CERTIFICATE N.5695/3



ISO 9001: 2015 - CERTIFICATE N.21



ISO 14001: 2015 - CERTIFICATE N.27

**sealcore**  
network