

PTFE RADIALWELLENDICHTRINGE



**fluortec**<sup>®</sup>  
PTFE & TECHNOPOLYMERS MANUFACTURING



# PTFE Radialwellendichtringe

Die radiale Vorspannung der Dichtlippe wird durch einen thermischen Formprozess erzeugt. Für eine optimale interne Dichtheit wird ein O-Ring eingesetzt. Durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen Materialien als Standard kann ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.

## VORTEILE

- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Einsetzbar in einem breiten Temperaturspektrum
- Einsetzbar bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
- Gute Druckstabilität
- Einsetzbar bei Mangelschmierung und Trockenlauf
- Hochverschleißfeste Dichtlippenwerkstoffe
- Geringe Reibung und Losbrechmomente
- Flexibilität im Dichtlippendesign

## ANWENDUNGEN

- Schraubenkompressoren
- Rotationskompressoren
- Pumpen
- Gebläse
- Zentrifugen

### STANDARDAUSFÜHRUNG

Gehäuse	Aisi 304
O-Ring	FKM
PTFE-Lippe	F10-65

### EINSATZGRENZEN

Max. Umfangsgeschwindigkeit	30 m/s
Temperaturbereich	-40 bis +220°C
Max. Druckbelastung	15 bar

**Kundenspezifische Auslegung und Fertigung der Dichtungen entsprechend den Anwendungsparametern.**

Die Grenzwerte basieren auf Erfahrungswerten. Für die Angaben kann jedoch keine Garantie übernommen werden. Jede Anwendung muss für die Überprüfung der möglichen Einsatzgrenzen separat betrachtet werden.

LEBENSMITTEL-  
MASCHINEN

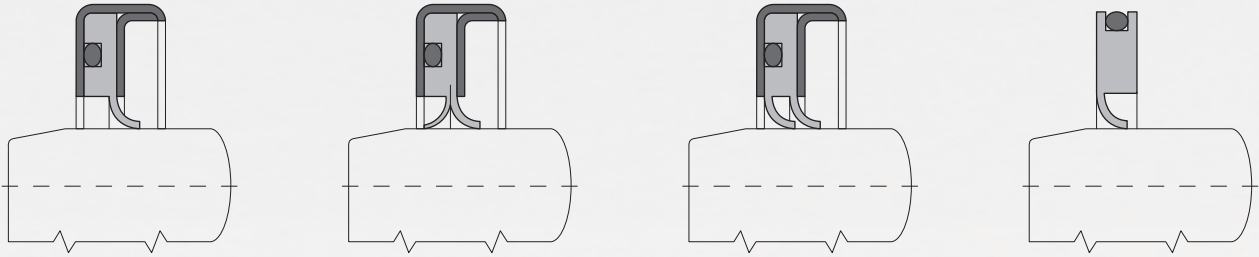
MASCHINENBAU

LUFTFAHRT

AUTOMOBIL

KOMPRESSOREN

## TYPISCHE STANDARDABMESSUNGEN UND AUSFÜHRUNGEN



<b>D1 (mm)</b>	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
<b>D2 (mm)</b>	22	24	30	35	42	47	47	62	62	72	72	80	85	90	100	110	120
<b>B (mm)</b>	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	12

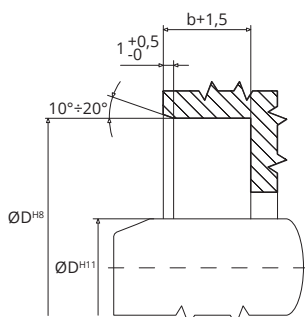
Weitere Ausführungen auf Anfrage

## KONSTRUKTIONS- UND MONTAGEHINWEISE

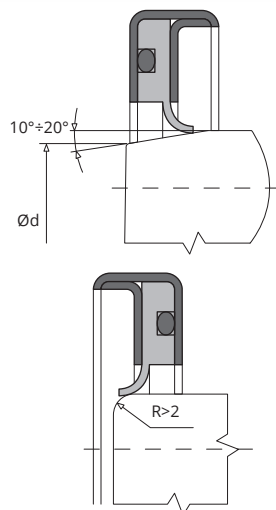
### EMPFOHLENE RAUTIEFE DER GEGENLAUFLÄCHE

Ra	0,2 – 0,8 µm
Rz	1 – 4 µm

### KONSTRUKTION DER AUFNAHMEBOHRUNG



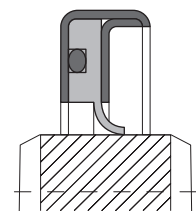
### MONTAGEHINWEISE



## WELLENDICHTUNGEN UND PTFE-DICHTLIPPEN MIT HYDRODYNAMISCHEM RÜCKFÖRDERDRALL

Bei höheren Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Anforderungen an die Dichtheit ist ein hydrodynamischer Rückförderdrall zu empfehlen. Hierfür bieten wir spezielle Dichtungskonstruktionen und Wellenschutzhülsen mit einer speziell geschliffenen Oberfläche an.

Rautiefe	Rz 2-5 µm
Härte	> 58 HRC



## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Maximal zulässige Aufdehnung des Lippen-Innendurchmessers bei der Montage 0,5 mm. Bitte kontrollieren Sie die Dichtlippe, Gegenauflfläche und das Montagewerkzeug vor der Montage der Dichtung auf mögliche Beschädigungen.



*“Verleihen Sie Ihrem Produkt ein High Performance Heart mit einem Bauteil von Fluorten”*

**Italien**

**Produktion und Zentrale**  
Via Cercone 34,  
24060 Castelli Calepio (BG) Italy

P +39 035 44 25 115  
[info@fluorten.com](mailto:info@fluorten.com)

**Deutschland, Schweiz, Österreich**  
**Fluorten Vertriebsbüro**  
Im Heiler 8,  
71397 Leutenbach - Deutschland  
Mr. Martin Schuster

P +49 7195 590 9267  
M +49 151 7005 4012  
[martin.schuster@fluorten.com](mailto:martin.schuster@fluorten.com)

**Großbritannien**  
**Sealcore Network Vertriebsbüro**  
Manchester - Großbritannien  
Mr. Gary Lynch

M +44 7860 667 980  
[salesuk@sealcore.net](mailto:salesuk@sealcore.net)

**Nordamerika**  
**Sealcore LLC Vertriebsbüro**  
41339 Schaden Road  
Elyria, OH 44035  
State of Ohio Certificate  
Nr. 201600400136  
Mr. Henrik Zimmer

P +1 440 324 1144  
M +1 419 706 1651  
[hzimmer@sealcore.net](mailto:hzimmer@sealcore.net)

**Asien-Pazifik**  
**Sealcore Network Vertriebsbüro**  
Shanghai - China  
Ms. Helen Song

P +86 137 01977508  
[china.office@fluorten.com](mailto:china.office@fluorten.com)



EN 9100: 2018 - CERTIFICATE N.5695/3



ISO 9001: 2015 - CERTIFICATE N.21



ISO 14001: 2015 - CERTIFICATE N.27

**sealcore®**  
network

