



压缩机部件 活塞环和支撑环

为了保证压缩机的最佳性能，由各种PTFE化合物制成的活塞环和支撑环得到大量应用，来代替传统的铸铁、石墨和层状结构的材料。

纯PTFE的化学惰性，使得其适用于所有需要高耐化学性的应用，如遇到工业气体和流体。

以下情况不能使用：碱金属在融化阶段，氟化物和氟酸在气体阶段，一些氟化碳在高温和高压下。

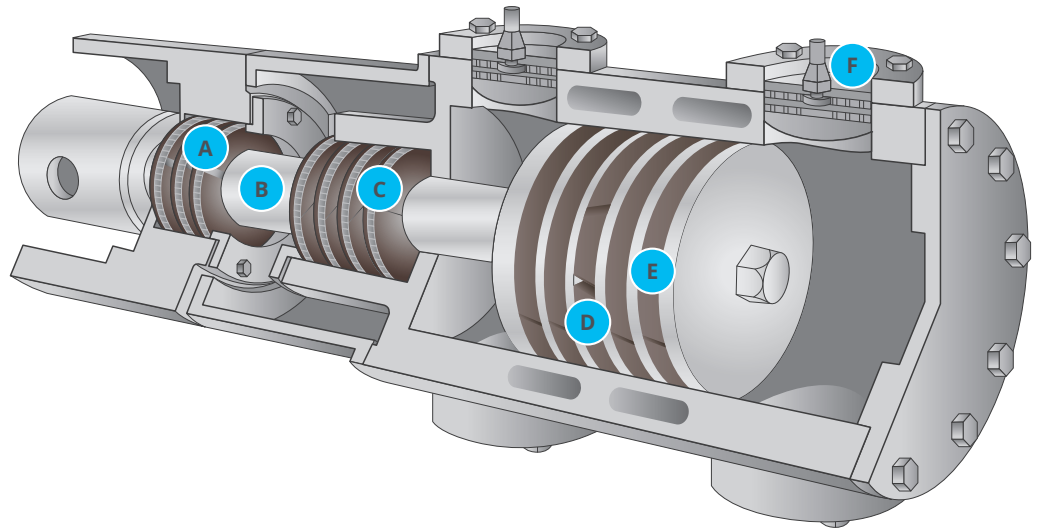
PTFE活塞环和支撑环最高可在260°C下使用，不同的系统压力和活塞速度，可能降低这个温度限值。为了提高耐磨损性和提高工作温度限值，DuPont™ Vespel® SP21也被用来加工浮环，活塞环和支撑环。Fluorten公司也用纯的和填充的VICTREX™ PEEK制造进气阀和排气阀。

活塞环和支撑环的应用领域

- 干压缩机
- 润滑减少的压缩机
- 冷冻机组
- 胀缩设备
- 化工行业用泵
- 低温液化气体用泵

压缩机部件 活塞环和支撑环

- A** 刮油环
- B** 活塞杆
- C** 浮环
- D** 支撑环
- E** 活塞环
- F** 阀（进气或排气）



	性能	密度	抗拉强度	延伸率	硬度	最高操作温度
	标准	ASTM D 792	ASTM D 4894	ASTM D 4894	ASTM D 2240	/
	单位	g/cm ³	Mpa	%	Shore D	°C
典型值	F10-42	2.05	14	50	67	+250
	F10-43	3.80	18	140	67	+250
	F10-53	2.27	16	100	65	+250
	F10-15 (NAT PEEK)	1.30	**90	**88	*94	+240
	F10-34 (PEEK GL)	1.49	**90	**2	*100	+240
	F10-16 (PEEK CA)	1.40	**200	**2	*107	+240
	DUPONT™ VESPEL® SP21	1.42	**62	**5.5	80	+300

F10-XX 材料通过Norsok M-710 ED.3和API 6A认证，可根据需求提供

PTFE和工业聚合物的特殊配方可根据需求提供。更多信息请联系我们的技术部门。

*洛氏硬度值M按照标准ASTM D785。

**最大抗拉强度和最大延伸率按照标准ISO 527。

以上数据与信息是我公司多年经验所取得的成果，只起到指导作用。Fluorten公司不承担任何通过以上信息所获得的结果或者与现存专利冲突而产生的相关责任。

FLUORTEN的产品：

PTFE FTEN
成品部件

密封圈
FLUOR-S导向带
FLUOR-SC导轨
软带

泛塞
SES

PTFE和HPP
球阀组件

工业聚合物的
注塑成型

VICTREX™
PEEK / PCTFE
的半成品

我们是DuPont™
Vespel®的意大利
官方授权的经销商

